

# NEUTEC®

Tecnología creativa de RIO GRANDE

## J-zP & J-zP Autocast™

### Máquinas de fundición por inducción

#### Rendimiento a un precio razonable

¡Éstas son las máquinas de fundición por inducción que usted estaba esperando! La línea J-zP de bajo costo y alto rendimiento de Neutec/USA® es un sistema de fundición diseñado para ayudarle a ser más competitivo. Ningún otro equipo a este precio se acerca a la durabilidad reforzada, bajo costo de operación y fundiciones de alta calidad que los modelos J-zP pueden alcanzar. ¡De hecho, estas máquinas superan a las máquinas de fundición que cuestan mucho más! Las máquinas de la línea J-zP son mucho más sofisticadas, con más características que cualquier equipo de la competencia, además poseen características de ingeniería que las hacen ser las máquinas más fáciles de operar y de mantener existentes en el mercado.

#### La máquina de fundición esencial J-zP:

Neutec/USA® lleva su tecnología de fundición por inducción a nuevas alturas con los modelos J-zP y J-zP Autocast™. La línea J-zP incluye dos fundidores por inducción para ser usados en áreas pequeñas con muchas de las características encontradas en nuestros modelos más grandes. Diseñada para la pequeña y mediana empresa, la línea J-zP ofrece la excelencia que ha hecho a Neutec/USA el líder mundial en la tecnología de fundición.

#### Tiempos de ciclo rápidos y operación simple

La tecnología de Computación Dinámica Avanzada™(CDA) de Neutec/USA® elimina sus dudas sobre la fundición. La compensación dinámica variable automáticamente produce el programa de fundición más eficiente y veloz para cualquier aleación y volumen — sin la intervención del operador. Los ciclos de fundición tienen una duración promedio de aproximadamente cuatro minutos, o 15 cilindros de fundición por hora. La tecnología exclusiva de computación dinámica avanzada, produce los ciclos de fundición más consistentes en comparación a cualquier otra máquina en el mercado actual; usted tiene la garantía de excelentes resultados una y otra vez. Aprender a utilizar cualquiera de los modelos J-zP lleva solamente 15 minutos — ¡nada es más fácil que una fundición utilizando una J-zP!



#### No hay necesidad de agregar más oro

La combinación del control de Computación Dinámica Avanzada™(CDA) con la tecnología Power Stir Cast™ de Neutec/USA® impide que los ingredientes de la aleación se separen una vez que el metal se funde. La tecnología Power Stir Cast trabaja inclusive hasta el vertido, de tal forma que nunca tendrá que agregar más oro para obtener los valores requeridos de quilataje a lo largo de todo el árbol.

#### Bajos índices de rechazo

La porosidad y otros defectos causados por la oxidación son prácticamente eliminados. Una atmósfera de sistema cerrado de nitrógeno o argón, mantiene al oxígeno alejado del metal caliente, y un crisol de grafito de Neutec/USA® elimina cualquier presencia de oxígeno disuelto en el metal. Los beneficios de esta tecnología son claramente evidentes en la calidad de las fundiciones. Las fundiciones de alta calidad generan un índice de rechazo mucho menor, obteniendo por consiguiente menores costos de mano de obra y material.



Compartimos su pasión por hacer joyería.  
Productos. Servicio. Conocimiento.

800.870.0111

riogrande.com



## Fundición Stone-in-Wax (piedra en cera)

La precisión del control de temperatura tipo CDA ha sido exitosa en la fundición stone-in (con piedras), debido a que permite fundir a las temperaturas más bajas posibles, reduciendo el choque térmico que afecta a las piedras. Además de diamantes, CZs, zafiros y rubíes, todo un nuevo grupo de piedras se funde con éxito gracias a las máquinas de Neutec/USA® — Ópalos Chatham® Created, esmeraldas desarrolladas en laboratorio y muchas otras piedras, alguna vez consideradas como imposibles de utilizar.

## Autocast™ aumenta la eficiencia

El Autocast™ ofrece el ahorro de tiempo de una fundición automática, en el momento preciso en que el metal alcanza la temperatura óptima — se funde en el momento correcto, siempre — ¡automáticamente!

## La presión de vacío mejora Piezas completas y con detalles

Neutec/USA® ha realizado extensas investigaciones en tecnología de presión y en como implementarla mejor. La tecnología de Sistema de Presión Dinámica desarrollada para los modelos J-zP es un sofisticado sistema de dos etapas que aumenta el índice de llenado a temperaturas de fundición más bajas y mejora los detalles en la superficie — obteniendo de esta forma menores rechazos y terminados más fáciles. Se sorprenderá por la forma en que el sistema completa pequeños detalles tales como uñas y pequeñas letras, típicas en anillos de graduación.

## NeuSprue™

Una los beneficios de las máquinas de fundición de Neutec/USA® con los revolucionarios bebederos de alimentación NeuSprue®, y la base para su ensamble, para así obtener la mejor calidad de fundición posible. El sistema patentado NeuSprue resuelve los típicos problemas de fundición causados por las bases y bebederos de alimentación tradicionales. Contacte a su representante de Neutec/USA para obtener más información.

## Bomba de vacío integrada

Ambas máquinas de la línea J-zP incluyen una bomba de vacío de alta calidad, con sello de aceite, de impulso directo de 15 cfm (pies cúbicos por minuto), integrada en el gabinete del equipo. Esta bomba ofrece una durabilidad y funcionamiento libre de problemas.

## La ventaja de producción de granalla

Con el accesorio de producción de granalla, el cual es estándar en ambos modelos de la línea J-zP, usted puede mantener inventario de oro fino y aleación maestra y puede mezclarlos para producir el quilataje y la aleación del color que usted necesite.

Esto significa que ahorrará dinero y mejorará el servicio para sus clientes. Las investigaciones muestran que la calidad de la fundición mejora cuando se utiliza solamente granalla de fundición. La capacidad de reciclar bebederos de alimentación, al convertirlos en granalla, le ahorra dinero y mejora la calidad de sus fundiciones. Neutec/USA® sabe qué tan importante es tener un enfoque sistemático a la fundición; la producción de granalla en una atmósfera controlada es una parte importante de dicho sistema. Ya que la producción de granalla es vital para una buena fundición, hemos incluido el tanque de producción de granalla como equipo estándar en ambos modelos J-zP. Consulte con su representante de Neutec/USA acerca de los beneficios de reciclar bebederos de alimentación en nuestro crisol AutoValve™ patentado.

## Crisol grande

El crisol de grafito de 184 cc de la línea J-zP es sorprendentemente grande para máquinas de este tamaño — utilícelo para alear 2.7 kg (18K) de una vez o fundir hasta 1.6 kg. Y no es menos eficiente para alear cantidades pequeñas — el exclusivo control de fundición CDA ofrece la misma precisión en 100 gramos que en 1500 gramos — automáticamente.

## Cilindros de fundición de capacidad grande, cuando sea necesario

Lo primero que hicimos al principio del proyecto del diseño de la línea J-zP fue entrevistar a fundidores de joyería para descubrir lo que ellos necesitaban. La mayoría de los fundidores originalmente dijeron que necesitaban un tamaño máximo de cilindro de fundición, un poco más pequeño que 5" x 9". Pero también pudimos escuchar que algunas oportunidades de trabajo se perdían y el deseo

de fundir pequeñas esculturas. En otras palabras usted quería un crisol más grande y un cilindro de fundición de mayor capacidad - siempre que no costara más. Nuestro equipo de ingeniería consiguió satisfacer este desafío. Ahora usted cuenta con una máquina de gran capacidad al mismo tiempo que un equipo de precio razonable y práctico para el trabajo cotidiano.

## Sistema de gas inerte

Todo lo que se necesita es un cilindro de gas inerte (disponible en su proveedor local de gas o ferretería). Nosotros podemos proporcionar la manguera y el regulador de gas correctos. Le recomendamos utilizar gas nitrógeno puro en los modelos J-zP.

Si lo prefiere, puede utilizar gas argón - el mismo regulador funcionará con cualquiera de estos gases. Nosotros estaríamos encantados de hablar con usted de las ventajas y desventajas de ambos gases. Cada modelo J-zP posee dos medidores de flujo de gas a la izquierda del panel de control. El gas de la cámara del crisol y el gas de la cámara del cilindro de fundición son controlados separadamente, de la misma manera que en nuestras máquinas más grandes. Este sistema hace que los modelos de la línea J-zP sean más flexibles y menos caros de operar, usted obtiene el rendimiento de una máquina grande con el precio de una máquina pequeña.



J-zP Autocast máquina de fundición por inducción exhibida en un enfriador de agua

**NEUTEC®**  
Tecnología creativa de RIO GRANDE

©2014 Rio Grande, Inc. All rights reserved.

Las máquinas de fundición de Neutec/USA<sup>®</sup> le ayudan a fundir con excelente velocidad, increíble detalle y muy pocos defectos.



## Bobina de inducción de 18 vueltas

Observe las bobinas de las máquinas de fundición de inducción de la competencia: Usted verá menos de la mitad del número de vueltas que hemos dado a la bobinas en los modelos J-zP. Cada máquina de J-zP tiene 18 vueltas en la bobina de inducción, aunque claro, tendrá que confiar en nuestra palabra. No se puede ver nuestra bobina — se encuentra alojada dentro del material resistente al calor, cerámico dieléctrico. Esto lo previene de choques eléctricos y hace que la bobina sea extremadamente confiable. Lo que sí se puede ver es el mezclado superior que una bobina de 18 vueltas proporciona al metal antes de fundir.

## Sin necesidad de aire comprimido

Otra cosa que aprendimos de las entrevistas que efectuamos es que muchos talleres de joyería tienen un acceso limitado al aire comprimido, es por ello que diseñamos la línea J-zP para trabajar sin aire comprimido.

## Conexión eléctrica de una fase

Todos nos dijeron que tenían conexión eléctrica de una fase en su taller o estudio, así que diseñamos la línea J-zP para ser compatible con esa característica. De hecho, los modelos de la línea J-zP están diseñados para trabajar en casi cualquier parte del mundo, ajustando el voltaje automáticamente entre 200V y 240V. Simplemente dígame a su electricista que instale un circuito de 50-amp. de alto flujo de entrada (del tipo comúnmente utilizado para los motores), ¡y usted está listo para trabajar!

## Sistema de enfriamiento de agua

Todas las máquinas de fundición por inducción necesitan – agua de enfriamiento. Con los modelos de la línea J-zP se tienen dos opciones. Usted puede conectar su máquina J-zP a la línea de agua, y permitir que el agua corra a través de ella hacia un drenaje, o puede comprar un sistema de enfriamiento de ciclo cerrado que usa de nuevo el agua. Ambos modelos de la línea J-zP caben encima del enfriador de agua J-zP, ahorrando espacio y colocando a la J-zP a la altura correcta de trabajo. Si no desea un sistema de enfriamiento de agua de ciclo cerrado, pero aún desea que su máquina se encuentre a la altura ideal, le ofrecemos el mueble de almacenamiento J-zP, un gabinete con espacio extra de almacenamiento en lugar del enfriador de agua.

## Especificaciones de J-zP

Capacidad del crisol*:	184cc (1151 g de plata esterlina, 1439g 14K)
Capacidad del cilindro de fundición:	127 x 229mm / 5" x 9"
Tiempo de ciclo normal:	4 minutos
Temperatura máxima:	1370°C/2500°F
Dimensiones generales:	89 x 56 x 97cm/35" x 22" x 38"
Peso:	132kg/290 lbs.
Peso de envío:	186kg/410 lbs.
Requisitos de electricidad:	200–240 volts, 50amps, fase única, 50/60Hz
Termocupla:	tipo-K o tipo-S

\*La capacidad trabajo es 60% de la capacidad neta, utilizando granalla de fundición.

## Accesorios



### Pinzas del cilindro de fundición de Neutec/Rio Grande<sup>®</sup>

Estas pinzas son especialmente diseñadas para satisfacer sus necesidades específicas de fundición y están disponibles en cuatro tamaños para adaptarse a medidas individuales del cilindro de fundición.

### Tarro de enfriamiento del crisol Neutec/USA<sup>®</sup> (#710-527)

Utilice este tarro hermético para cambios rápidos del crisol. Lo sella del oxígeno y evita el deterioro de los crisoles debido a la oxidación acelerada, al mismo tiempo que se enfrían. Utilice el tarro al cambiar crisoles de aleación o al pasar de la fundición a la producción de granalla. Acepta todos los tamaños de crisoles de Neutec/USA<sup>®</sup>.



### Pinzas para remover el crisol (#710-208)

Sostiene crisoles fríos o calientes en forma segura y fácil durante su inserción o remoción de la máquina. Las pinzas pueden ser utilizadas con el tarro de enfriamiento (arriba), para rápidos cambios de crisol.



¡El tarro de enfriamiento Neutec/USA<sup>®</sup> y las pinzas de crisol le ayudan a que sus productos de consumo le duren cada vez más!

### Sujetador de varillas de agitación (#710-207)

Para sostener la varilla de agitación de grafito. El ángulo correcto le permite utilizarlo con una cámara de crisol cubierta.



# La línea J-zP™ : confiabilidad • precio accesible • simplicidad

Los equipos Neutec/USA® J-zP and J-zP Autocast™ satisfacen las necesidades de los establecimientos de producción en todas partes.

## J-zP

Máquina de fundición por inducción con Dynamic Pressure System™



Tanque de producción de granalla  
(incluido con ambas máquinas J-zP)

## J-zP AUTOCAST™

Máquina de Fundición por Inducción J-zP con DPS™ y Autocast™

Exhibida con la base para el enfriador de agua (opcional) #710805



Mueble de almacenamiento  
(opcional) #710804

**NEUTEC**®  
Tecnología creativa de RIO GRANDE

©2014 Rio Grande, Inc. All rights reserved.